

**W178.2****DEMANDE DE QUALIFICATION À TITRE D'INSPECTEUR EN SOUDAGE**

IMPORTANT : Vous **DEVEZ** remplir le formulaire au complet. Les formulaires incomplets peuvent entraîner des délais lors du processus d'évaluation et être retournés au candidat. Après avoir rempli le formulaire, veuillez en faire parvenir une copie à l'adresse du Bureau canadien de soudage de votre région (voir la liste des adresses de nos bureaux régionaux à la dernière page du formulaire). Veuillez conserver une copie pour vos dossiers.

1. Nom du candidat :

Prénom _____		Nom _____		Tél. : _____	Domicile _____
Adresse : _____		Rue _____		Tél. : _____	Entreprise _____
Ville : _____	Province _____	Code postal _____	Pays _____	Tél. : _____	Cellulaire _____
Courriel _____				Télécopieur : _____	

Les inspecteurs en soudage ont la responsabilité d'aviser le CWB de tout changement relativement aux informations pertinentes qui les concernent.

2. Si avez déjà été qualifié ou que vous l'êtes actuellement en vertu de la norme CSA W178.2, veuillez fournir votre # _____

3. Niveau de Certification Désiré: (voir les exigences relatives à l'expérience pour chaque niveau indiqué ci-dessous)

3.1 Niveau 1 Niveau 2 Niveau 3

Le nombre minimal d'années d'expérience requises dans les domaines de la fabrication soudée et de l'inspection en soudage doit être conforme à ce qui suit:

(a) Pour la qualification de niveau 1, le candidat doit avoir au moins une année d'expérience dans un ou plusieurs des domaines cités à l'article 9.1.2 de la norme CSA W178,2; ou réussir une formation reconnue sur les principes et pratique fondamentaux du soudage, ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage.

(b) Pour la qualification de niveau 2, le candidat doit posséder au moins deux années d'expérience en tant qu'inspecteur en soudage qualifié de niveau 1.

(c) Pour la qualification de niveau 3, le candidat doit posséder au moins quatre années d'expérience en tant qu'inspecteur en soudage qualifié de niveau 2.

(d) Il peut arriver, à l'occasion, que les inspecteurs en soudage puissent se qualifier directement pour le niveau 2 ou le niveau 3. Dans ces cas, les candidats doivent prouver au CWB que leur formation générale jumelée à leur formation professionnelle et à leur expérience est équivalente au niveau 2 ou au niveau 3.

3.2 Les candidats qui soumettent une demande de qualification doivent réussir les examens requis au plus tard un an à compter de la date d'inscription pour le niveau choisi. Sinon, leur demande sera annulée.

4. S'il y a lieu indiquer les cours de formation dispensés par un organisme reconnu que vous avez réussis et qui portaient sur les principes et pratiques fondamentaux du soudage, le contrôle de la qualité et les méthodes d'inspection.

NOM DE L'ÉTABLISSEMENT	NOM DU COURS/ PROGRAMME D'ÉTUDE	DATE DU DÉBUT DES COURS (MM / AAAA)	DATE DE LA FIN DES COURS (MM / AAAA)	NOMBRE TOTAL DE MOIS

5. Frais d'inscription :

Vous devez joindre à ce formulaire le montant qui correspond aux frais d'inscription, y compris les taxes en vigueur. Les formulaires reçus sans le paiement requis ne seront pas examinés. Veuillez noter que si le candidat n'est pas admissible, les frais vous seront remboursés, moins des frais de service, mais seulement 30 jours à compter de la date de réception du paiement. Les frais seront remboursés, moins des frais de service, aux candidats non admissibles. Le paiement par carte de crédit Visa ou MasterCard est accepté par le CWB. Pour utiliser cette option, téléchargez le formulaire CWB1049 sur notre site internet au www.cwbgroup.org.

_____	DATE	_____
Signature du candidat		JJ / MM / AAAA

Lorsque vous aurez satisfait à toutes les exigences requises pour l'obtention de la qualification, voulez-vous que votre nom, votre niveau de qualification, votre ville de résidence et votre numéro de téléphone soient affichés sur le site Web du Groupe CWB? OUI NON

À L'USAGE DU CWB SEULEMENT

Niveau : _____ Examen long Examen court Approuvé par : _____ Date : _____

No. d'inscr.

6. (a) Présentez-vous cette demande de qualification dans le cadre du programme spécial à l'intention des inspecteurs en soudage offert par le Centre de formation CWB (anciennement le Centre d'apprentissage industriel Gooderham)? OUI NON
- (b) Si vous avez répondu oui au point (a), avez-vous joint à ce formulaire une copie du relevé de notes que le Centre de formation CWB (anciennement le GCIL) vous a remis? OUI NON
7. (a) La présente demande de qualification est-elle fondée sur une qualification antérieure octroyée en vertu de l'AWS QC-1, le TWI CSWIP-W1-6-92, l'API 510 ou l'API 570? OUI NON
- (b) Si vous avez répondu oui au point (a), consultez le formulaire n° 301 du CWB, Guide à l'intention des candidats au programme de qualification des inspecteurs en soudage, afin d'obtenir les exigences spécifiques concernant ces programmes.
8. Présentez-vous cette demande de qualification en vertu des dispositions de l'article 9.1.1 de la norme CSA W178.2, selon laquelle il peut arriver, à l'occasion que les inspecteurs en soudage puissent se qualifier directement pour le niveau 2 ou 3? Si la réponse est oui, veuillez vous reporter au formulaire no.301,- Guide à l'intention des candidats au programme de qualification des inspecteurs en soudage, afin d'obtenir les exigences précises concernant ce programme. OUI NON
9. Conformément aux exigences de la norme CSA W178.2, avez-vous joint à ce formulaire le formulaire n° 455F du CWB, Rapport d'examen d'acuité visuelle pour les inspecteurs en soudage? OUI NON
10. Les inspecteurs qualifiés de niveau 1 qui présentent une demande de qualification à titre d'inspecteur de niveau 2 doivent remplir la section 10. Veuillez fournir le nom des inspecteurs qualifiés de niveau 2 ou 3, ou toute autre personne qualifiée, qui vous ont supervisé ou qui peuvent attester que vous avez effectué les travaux requis à titre d'inspecteur en soudage au cours des deux dernières années (réf.: article 5.2.2 de la norme CSA W178.2. Voir aussi la définition de supervision compétente à l'article 3 de la norme CSA W178.2)

	<u>Nom de l'inspecteur en soudage / l'individu qualifié</u>	<u>Niveau</u>	<u>No d'inscr.</u>	<u>Téléphone</u>	<u>Courriel</u>
(a)					
(b)					

11. Veuillez indiquer la classe de produit visée par votre qualification (ne cochez qu'une seule case). La norme ou le code pertinent pour chaque classe de produit est aussi indiqué(e). L'examen à livre ouvert que le candidat devra écrire sera fondé sur la classe qu'il aura choisie. D'autres classes de produits pourront être ajoutées une fois la qualification obtenue. Des frais de 65 \$ plus les taxes applicables seront exigés pour chaque classe de produit additionnelle. Les exigences relatives au examens sont spécifiées dans la norme CSA W178.2. *Les candidats doivent emporter avec eux leur propre copie de la norme ou du code sur lequel sera fondé l'examen.*

Catégorie de produit

Norme/Code

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Bâtiments, ponts, structures industrielles, machinerie, grues, véhicules pour le transport routier/sur rail (acier) | CSA W47.1 - Certification des compagnies de soudage par fusion des structures en acier
CSA W59 - Construction soudée en acier (Soudage à l'arc) |
| <input type="checkbox"/> Bâtiments, ponts, structures industrielles, machinerie, grues, véhicules pour le transport routier/sur rail (aluminium) | CSA W47.2 - Certification des compagnies de soudage par fusion de l'aluminium, et
CSA W59.2 - Construction soudée en aluminium |
| <input type="checkbox"/> Navires et structures marines flottantes | ABS - Rule Requirements for Materials & Welding - Nondestructive Inspection of Hull |
| <input type="checkbox"/> Unités mobiles de forage et structures d'acier fixes offshore | CSA S473 - Charpentes en acier
NOTE: Comme l'examen sur cette norme nécessite l'examen visuel d'échantillons particuliers, ce dernier est disponible seulement à notre bureau de Dartmouth en Nouvelle-Écosse. |
| <input type="checkbox"/> Tuyauterie Industrielle | B31.3 - Process Piping |
| <input type="checkbox"/> Canalisations (pipelines) | CSA Z662 - Réseaux de canalisation de pétrole et de gaz |
| <input type="checkbox"/> Appareils sous pression, chaudières et échangeurs de chaleur | Les sections VIII-1 et IX de l'ASME (Boiler and Pressure Vessel Code) |
| <input type="checkbox"/> Réservoirs de stockage | API 650 |

12. Code de déontologie

Les inspecteurs en soudage qualifiés reconnaissent que l'intégrité personnelle et la compétence professionnelle sont essentielles et qu'en vertu de ces principes péremptoires, ils doivent :

- a. tenir compte en tout temps de la sécurité, de la santé et du bien-être du public;
- b. entreprendre uniquement les travaux pour lesquels ils sont qualifiés, en raison de leur qualification, formation et expérience. Ils doivent, au besoin, recommander que les services d'un spécialiste soient retenus pour faciliter l'achèvement des travaux;
- c. protéger dans la mesure du possible, sans toutefois nuire au bien-être du public, la confidentialité de toute information obtenue de l'employeur ou d'un collègue;
- d. indiquer à l'employeur ou au superviseur les conséquences négatives que peuvent entraîner le non-respect par une autorité non technique du rejet de certains travaux décrétés par des inspecteurs;
- e. demeurer objectifs, exhaustifs et factuels en ce qui concerne les rapports, les déclarations et les témoignages reliés à leurs travaux et inclure toute information pertinente dans la documentation afférente;
- f. signer uniquement les rapports des travaux qu'ils ont inspectés ou dont ils ont pris connaissance pour en avoir effectué le contrôle technique.
- g. faire des revendications ayant trait à la certification seulement pour les classes de produits pour lesquelles la certification a été accordée;
- h. ne pas utiliser la certification d'une manière qui pourrait nuire à la réputation du CWB et ne pas faire de déclarations ayant trait à la certification qui pourraient être considérées par le CWB comme trompeuses ou non autorisées;
- i. dans les cas où la certification a été suspendue ou retirée, cesser de faire des revendications ayant trait à la certification qui contiennent des références au CWB et retourner tous les documents de certification émis par le CWB; et
- j. ne pas utiliser les documents de certification de manière trompeuse.

Signature du candidat

DATE _____
JJ / MM / AAAA

13. **Candidats de niveau 1 seulement**

Cette section s'adresse uniquement aux candidats de niveau 1 qui n'ont PAS terminé un cours portant sur les principes et pratiques fondamentaux du soudage ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage. Les candidats doivent documenter au moins une année d'expérience de travail en matière de fabrication de produits soudés ou d'inspection en soudage (utilisez des feuilles additionnelles, le cas échéant).

Expérience de travail :

du : _____ **au :** _____
 Mois / Année Mois / Année

A) Nom de la compagnie : _____ Titre : _____
 Adresse : _____

Téléphone : _____

B) Nom de la personne-ressource : _____ Titre : _____
 Adresse : _____

Téléphone : _____

C) Veuillez décrire vos fonctions en matière de fabrication de produits soudés ou d'inspection en soudage dans les domaines suivants ou rattachez un c.v. détaillé (utilisez des feuilles additionnelles, le cas échéant) :

- 1) Traçage, ajustage _____
- 2) Soudage manuel ou semi-automatique _____
- 3) Inspection en soudage _____
- 4) Supervision des travaux de soudage _____
- 5) Mise à l'essai des soudures _____
- 6) Conception des soudures ou détails _____
- 7) Instruction en soudage _____
- 8) Planification de la fabrication _____
- 9) Autres _____

D) Veuillez indiquer le pourcentage de temps que vous avez consacré aux classes de produits suivantes durant votre emploi au sein de la compagnie indiquée ci-dessus. Indiquer également les codes, les normes ou les spécifications selon lesquels vous avez travaillé.

	%	Codes/Normes/Spécifications
1) Bâtiments, structures industrielles, ponts		
2) Navires et structures marines flottantes		
3) Canalisations et/ou tuyauterie industrielle		
4) Appareils sous pression, chaudières, échangeurs de chaleur		
5) Véhicules pour le transport routier/sur rail		
6) Résevoirs de stockage		
7) Machinerie, grues		
8) Autres (veuillez préciser)		

Pourcentage total du temps

(Il ne doit pas être supérieur à 100 %)

Après avoir rempli le formulaire, veuillez en faire parvenir une copie à l'adresse du Bureau canadien de soudage de votre région.

ONTARIO

Canadian Welding Bureau
8260 Parkhill Drive
Milton (Ontario) L9T 5V7
Tél : (905) 542-1312
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télec. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

L'OUEST CANADIEN

Canadian Welding Bureau
Bureau 206, 2528 Ellwood Drive S.W.
Edmonton (Alberta) T6X OA9
Tél : (780) 465-7788
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télec. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

QUÉBEC

Bureau canadien de soudage
4321 Autoroute des Laurentides
Laval (Québec) H7L 5W5
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télec. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

MARITIMES :

Canadian Welding Bureau
73 Tacoma Drive, Bureau 304
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B2W 3Y6
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télec. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org